

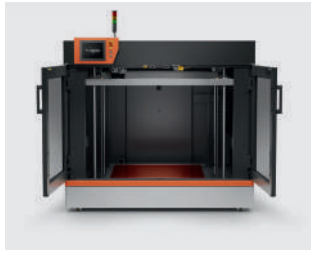
bigrep PRO



大型プリントのための工業用マシン 高速・精密なエクストルージョンの新水準

BigRep®PROは市場の需要に応える工業用3Dプリンターです。機能試作・複合工具・最終用途製品などそのすべてでBigRepPROは期待に応えます。本装置は最先端のボッシュ社製レックスロスCNCモーションコントロールシステム、新しいMetering Extruder Technology (MXT)、密閉された造形チャンバー、温度制御フィラメントチャンバーを含む新しい特徴を持ち合わせています。

BigRepPROは高性能マテリアルを使用して大きなオブジェクトをプリントする際の高度な技術を企業が活用できるように巧みに設計されています。



大型プリント
造形用プラットフォーム

その社名の通りビッグレップ社は大型プリント用の装置を製造しています。BigrepPROも例外ではありません。1立方メートルの造形エンベロープを有するBigrepPROは大型の工業用オブジェクトの3Dプリントに製造されその運用の可能性は無限にあります。



保護されたプリンティング
密閉フレーム

断熱・密閉された金属フレームが最適で均一な温度制御を保証しガラス扉は印刷物への最適な視界を提供します。排気制御に関して標準的な換気設備への適合性を持つことで更に安全性を向上させたBigrepPROは産業環境における3Dプリントのベストプラクティス例だと言えます。



高速性 & 精度
MXT

ビッグレップ社が新たに導入している Metering Extruder Technology (MXT:メータリング・エクストルーダー・テクノロジー) は抜群の速さと精度を誇ります。それはBigrepPROを際立たせる特徴の一つでもあります。最先端の押出機により材料積層の究極のコントロールが実現しユーザーは全ての用途において最高の品質を実現することができます。



ボッシュ・レックスロス
CNCモーションコントロールシステム

新しい最先端のボッシュ・レックスロスCNCモーションコントロールシステムによりBigrepPROはスタートからフィニッシュまでプリントプロセス全体の管理において理想的な装置だと言えます。自動車業界でも広く使用されるボッシュ・システムがビッグレップ社のこの高性能装置における最大級の応答性・正確性・クローズドループ制御そして更に優れた接続性を確保しています。

技術仕様

造形サイズ	x 1005 y 1005 z 1005 (mm)
積層厚	0.1 mm - 0.8 mm*
加速度	最大 10 m/s ²
エクストルーダー	MXTエクストルーダー × 2個 0.6mmと1mmノズル付き
プリンティング・テクノロジー	FFF方式-(材料押出型熱溶解方式)
Bigrep認定マテリアル	ASA, PA66 更なるエンジニアリング・マテリアルを開発中
サポート・マテリアル	水溶性サポート
プリントベッド温度	最大 99 °C
本体重量	約 1550 kg
本体サイズ	x 1950 y 2430 z 1790 (mm) - (タワー式ライトは除く)
電力	3 X AC 400 V, 50/60 Hz, 5100 W
安全認証	CE approved

* 選択したエクストルーダー/ノズルに依存します。



株式会社イリス (日本総代理店) 3Dソリューション部

東京本社 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-12-18 イリスビル

大阪支社 〒541-0053 大阪市中央区本町2-6-8 センパセントラルビル 6F

eMail: japan-3d@illies.de

URL: www.irisu.jp

TEL: 03-3443-4111 Fax: 03-3443-4118

TEL: 06-6252-6891 Fax: 06-6244-0616